

17.05.2016 г.

На предприятии вопрос качества выпускаемой продукции занимает одно из приоритетных мест. На предприятии внедрена и работает Система управления качеством, которая подтверждена такими сертификатами как ISO 9001:2008, ДСТУ ISO 9001:2009, а также сертификатами соответствия на выпускаемую продукцию, такими как API 5CT, ГОСТ 633-80, ГОСТ 632-80 и на производство электросварных труб.

На ряду с тем, что на предприятии постоянно увеличивается парк мерительного инструмента и контрольных приборов, был введен в эксплуатацию большой проектор БП-2, с целью неразрушающего контроля параметров резьбы, как готового изделия, так и резьбообразующего инструмента перед установкой на станки. Проверку профиля производят, снимая слепок с готовой детали, для чего используют не дающий усадку материал. Подготовленный слепок помещают на рабочий стол проектора и, используя 50-ти кратное увеличение, сверяют его с эталонным чертежом, расположенным на экране проектора.

Также, используя микровинты и отсчетные устройства проектора производят измерение шага резьбы, среднего и внутреннего диаметра, фактической высоты и углов профиля резьбы.

Проектор позволяет выполнить эти измерения с точностью - линейные до 0,005 мм и угловые до 3'.