



# ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ТРУБ НЕФТЕГАЗОВОГО СОРТАМЕНТА



**ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД**

Офис: 49049, Украина, г. Днепропетровск, ул. Евпаторийская, 40

Производство: 51413, Украина, Днепропетровская обл.,

г. Павлоград, ул. Тельмана, 10

+380 (56) 378-84-30(31,32,33)

e-mail: dpw@dpw.com.ua http://dpw.com.ua



Лицензия API 5CT №: 5CT-1354

Rev 15 17.10.11

Днепропетровский трубный завод производит Насосно-Компрессорные трубы в соответствии со спецификацией API 5CT/5B

|       |          |        |        |       |          |
|-------|----------|--------|--------|-------|----------|
| Длина | Группа 1 | 6.100  | 7.320  | метры | 22 фута  |
|       | Группа 2 | 8.530  | 9.750  | метры | 30 футов |
|       | Группа 3 | 11.580 | 12.800 | метры | 40 футов |

| Внешний диаметр |        | Толщина стенки |       | Наружная высадка                       | Без высадки                            | Интеграл                        |
|-----------------|--------|----------------|-------|----------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------|
| мм              | дюйм   | мм             | дюйм  | Группа прочности                       |                                        |                                 |
| 26.67           | 1.050  | 2.87           | 0.113 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | X                               |
| 26.67           | 1.050  | 3.91           | 0.154 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95, P-110 | X                                      | X                               |
| 33.40           | 1.315  | 3.38           | 0.133 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95 |
| 33.40           | 1.315  | 4.55           | 0.179 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95, P-110 | X                                      | X                               |
| 42.16           | 1.660  | 3.18           | 0.125 | X                                      | X                                      | H40, J55                        |
| 42.16           | 1.660  | 3.56           | 0.140 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95 |
| 42.16           | 1.660  | 4.85           | 0.191 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95, P-110 | X                                      | X                               |
| 48.26           | 1 9/10 | 3.18           | 0.125 | X                                      | X                                      | H40, J55                        |
| 48.26           | 1 9/10 | 3.68           | 0.145 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95 |
| 48.26           | 1 9/10 | 5.08           | 0.200 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95, P-110 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95 |
| 52.40           | 2 1/16 | 3.96           | 0.156 | X                                      | X                                      | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95 |
| 60.32           | 2 3/8  | 4.24           | 0.167 | X                                      | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | X                               |
| 60.32           | 2 3/8  | 4.83           | 0.190 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95, P-110 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95, P-110 | X                               |
| 60.32           | 2 3/8  | 6.45           | 0.254 | L-80, N80, C-90, T-95, P-110           | L-80, N80, C-90, T-95, P-110           | X                               |
| 60.32           | 2 3/8  | 8.53           | 0.336 | L-80, C-90, T-95                       | X                                      | X                               |
| 73.02           | 2 7/8  | 5.51           | 0.217 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95, P-110 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95, P-110 | X                               |
| 73.02           | 2 7/8  | 7.01           | 0.276 | L-80, N80, C-90, T-95, P-110           | L-80, N80, C-90, T-95, P-110           | X                               |
| 73.02           | 2 7/8  | 7.82           | 0.308 | L-80, N80, C-90, T-95, P-110           | L-80, N80, C-90, T-95, P-110           | X                               |
| 73.02           | 2 7/8  | 8.64           | 0.308 | L-80, C-90, T-95                       | X                                      | X                               |
| 88.90           | 3 1/2  | 5.49           | 0.216 | X                                      | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | X                               |
| 88.90           | 3 1/2  | 6.45           | 0.254 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95, P-110 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95, P-110 | X                               |
| 88.90           | 3 1/2  | 7.34           | 0.289 | X                                      | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | X                               |
| 88.90           | 3 1/2  | 9.52           | 0.375 | L-80, N80, C-90, T-95, P-110           | L-80, N80, C-90, T-95, P-110           | X                               |
| 101.60          | 4      | 5.74           | 0.226 | X                                      | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | X                               |
| 101.60          | 4      | 6.65           | 0.262 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | X                                      | X                               |
| 114.30          | 4 1/2  | 6.88           | 0.271 | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | H40, J55, L-80, N80, C-90, T-95        | X                               |

Member of

International Tube Association



www.tubefirst.com



## ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Офис: 49049, Украина, г. Днепропетровск, ул. Евпаторийская, 40

Производство: 51413, Украина, Днепропетровская обл.,

г. Павлоград, ул. Тельмана, 10

+380 (56) 378-84-30(31,32,33)

e-mail: dpw@dpw.com.ua http://dpw.com.ua



Лицензия API 5CT №: 5CT-1354

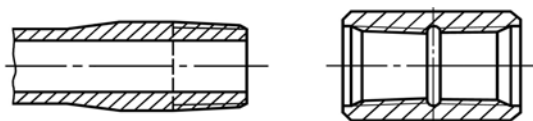
Rev 15 17.10.11

Днепропетровский трубный завод производит Насосно-Компрессорные трубы в соответствии с ГОСТ 633-80

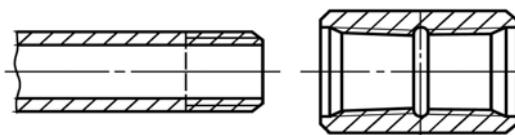
| Условный диаметр труб | Толщина стенки | Тип труб         |                                  |                                 |                                                |
|-----------------------|----------------|------------------|----------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------|
|                       |                | Гладкие          | С высаженными наружу концами - В | Гладкие высокогерметичные - НКМ | Безмуфтовая с высаженными наружу концами - НКБ |
| мм                    | мм             | Группа прочности |                                  |                                 |                                                |
| 27                    | 3.0            | -                | ДКЕ                              | -                               | -                                              |
| 33                    | 3.5            | ДКЕ              | ДКЕ                              | -                               | -                                              |
| 42                    | 3.5            | ДКЕ              | ДКЕ                              | -                               | -                                              |
| 48                    | 4.0            | ДКЕ              | ДКЕ                              | -                               | -                                              |
| 60                    | 5.0            | ДКЕ              | ДКЕЛМР                           | ДКЕЛМР                          | ДКЕЛМР                                         |
| 73                    | 5.5            | ДКЕЛМР           | ДКЕЛМР                           | ДКЕЛМР                          | ДКЕЛМР                                         |
| 73                    | 7.0            | ДКЕЛМР           | ДКЕЛМР                           | ДКЕЛМР                          | ДКЕЛМР                                         |
| 89                    | 6.5            | ДКЕЛМР           | ДКЕЛМР                           | ДКЕЛМР                          | ДКЕЛМР                                         |
| 89                    | 8.0            | -                | ДКЕЛМР                           | ДКЕЛМР                          | ДКЕЛМР                                         |
| 102                   | 6.5            | ДКЕЛМР           | ДКЕЛМР                           | ДКЕЛМР                          | ДКЕЛМР                                         |
| 114                   | 7.0            | ДКЕЛМР           | ДКЕЛМР                           | ДКЕЛМР                          | ДКЕЛМР                                         |

| Наименование показателя                                                   | Норма механических свойств для стали группы прочности |               |               |               |               |               |                 |
|---------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|
|                                                                           | Д                                                     |               | К             | Е             | Л             | М             | Р               |
|                                                                           | Исполнение                                            |               |               |               |               |               |                 |
|                                                                           | А                                                     | Б             |               |               |               |               |                 |
| Временное сопротивление $\sigma_b$ , не менее, Мпа (кгс/мм <sup>2</sup> ) | 655<br>(66.8)                                         | 638<br>(65.0) | 687<br>(70.0) | 689<br>(70.3) | 758<br>(77.3) | 823<br>(83.9) | 1000<br>(101.9) |
| Предел текучести $\sigma_t$ :                                             |                                                       |               |               |               |               |               |                 |
| - не менее, Мпа (кгс/мм <sup>2</sup> )                                    | 379<br>(38.7)                                         | 373<br>(38.0) | 491<br>(50.0) | 552<br>(56.2) | 654<br>(66.8) | 724<br>(73.8) | 930<br>(94.9)   |
| - не более, Мпа (кгс/мм <sup>2</sup> )                                    | 552<br>(56.2)                                         | -             | -             | 758<br>(77.3) | 862<br>(87.9) | 921<br>(93.9) | 1137<br>(116.0) |
| Относительное удлинение $\delta_5$ , %, не менее                          | 14.3                                                  | 16.0          | 12.0          | 13.0          | 12.3          | 11.3          | 9.5             |

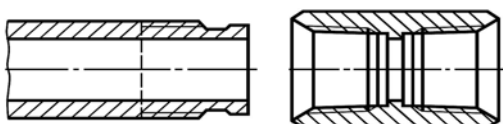
С высаженными на ружу концами и муфты к ним - В



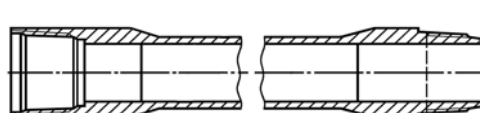
Гладкие и муфты к ним



Гладкие высокогерметичные и муфты к ним - НКМ



Безмуфтовые с высаженными наружу концами - НКБ



Member of

International Tube Association

www.tubefirst.com

**ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД**

Офис: 49049, Украина, г. Днепропетровск, ул. Евпаторийская, 40

Производство: 51413, Украина, Днепропетровская обл.,

г. Павлоград, ул. Тельмана, 10

+380 (56) 378-84-30(31,32,33)

e-mail: dpw@dpw.com.ua http://dpw.com.ua

**Лицензия API 5CT №: 5CT-1354**

Rev 15 17.10.11

Днепропетровский трубный завод производит обсадные трубы в соответствии со спецификацией API 5CT/5B

|                 |          |                |        |                                 |                                |                                |
|-----------------|----------|----------------|--------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Длина           | Группа 2 | 8.530          | 9.750  | метры                           | 30 футов                       |                                |
|                 | Группа 3 | 11.580         | 13.720 | метры                           | 40 футов                       |                                |
|                 |          |                |        |                                 |                                |                                |
| Внешний диаметр |          | Толщина Стенки |        | Короткая треугольная Резьба API | Длинная треугольная Резьба API | Баттресс                       |
| мм              | дюйм     | мм             | дюйм   |                                 |                                |                                |
| 114.30          | 4.50     | 5.21           | 0.205  | H40 J/K55                       | X                              | X                              |
| 114.30          | 4.50     | 5.69           | 0.224  | J/K55                           | X                              | J/K55                          |
| 114.30          | 4.50     | 6.35           | 0.250  | J/K55                           | H40 J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110 | H40 J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110 |
| 114.30          | 4.50     | 7.37           | 0.290  | X                               | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     |
| 114.30          | 4.50     | 8.56           | 0.337  | X                               | P110                           | P110                           |
|                 |          |                |        |                                 |                                |                                |
| 127.00          | 5.00     | 5.59           | 0.220  | J/K55                           | X                              | X                              |
| 127.00          | 5.00     | 6.43           | 0.253  | J/K55                           | J/K55                          | J/K55                          |
| 127.00          | 5.00     | 7.52           | 0.296  | J/K55                           | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     |
| 127.00          | 5.00     | 9.19           | 0.362  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 127.00          | 5.00     | 11.10          | 0.437  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 127.00          | 5.00     | 12.14          | 0.478  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 127.00          | 5.00     | 12.70          | 0.500  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
|                 |          |                |        |                                 |                                |                                |
| 139.70          | 5.50     | 6.20           | 0.244  | H40 J/K55                       | X                              | X                              |
| 139.70          | 5.50     | 6.98           | 0.275  | H40 J/K55                       | H40 J/K55                      | H40 J/K55                      |
| 139.70          | 5.50     | 7.72           | 0.304  | J/K55                           | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     |
| 139.70          | 5.50     | 9.17           | 0.361  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 139.70          | 5.50     | 10.54          | 0.415  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
|                 |          |                |        |                                 |                                |                                |
| 168.28          | 6.63     | 7.32           | 0.288  | H40                             | J/K55                          | J/K55                          |
| 168.28          | 6.63     | 8.94           | 0.352  | J/K55                           | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 168.28          | 6.63     | 10.59          | 0.417  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 168.28          | 6.63     | 12.06          | 0.475  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
|                 |          |                |        |                                 |                                |                                |
| 177.80          | 7.00     | 5.87           | 0.231  | H40                             | X                              | X                              |
| 177.80          | 7.00     | 6.91           | 0.272  | H40 J/K55                       | X                              | X                              |
| 177.80          | 7.00     | 8.05           | 0.317  | J/K55                           | J/K55 L/N80 C90 C/T95          | J/K55 L/N80 C90 C/T95          |
| 177.80          | 7.00     | 9.19           | 0.362  | J/K55                           | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     |
| 177.80          | 7.00     | 10.36          | 0.408  | X                               | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     |
| 177.80          | 7.00     | 11.51          | 0.453  | X                               | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     |
| 177.80          | 7.00     | 12.65          | 0.498  | X                               | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     |
| 177.80          | 7.00     | 13.72          | 0.540  | X                               | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110     |
|                 |          |                |        |                                 |                                |                                |
| 193.68          | 7.63     | 7.62           | 0.300  | H40                             | X                              | X                              |
| 193.68          | 7.63     | 8.33           | 0.328  | J/K55                           | J/K55 L/N80 C90 C/T95          | J/K55 L/N80 C90 C/T95          |
| 193.68          | 7.63     | 9.52           | 0.375  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 193.68          | 7.63     | 10.92          | 0.430  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 193.68          | 7.63     | 12.70          | 0.500  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 193.68          | 7.63     | 14.27          | 0.562  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 193.68          | 7.63     | 15.11          |        | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 193.68          | 7.63     | 15.88          |        | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
|                 |          |                |        |                                 |                                |                                |
| 219.08          | 8.63     | 6.71           | 0.264  | J/K55                           | X                              | X                              |
| 219.08          | 8.63     | 7.72           | 0.304  | H40                             | X                              | X                              |
| 219.08          | 8.63     | 8.94           | 0.352  | H40 J/K55                       | J/K55                          | J/K55                          |
| 219.08          | 8.63     | 10.16          | 0.400  | J/K55                           | J/K55 L/N80 C90 C/T95          | J/K55 L/N80 C90 C/T95          |
| 219.08          | 8.63     | 11.43          | 0.450  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 219.08          | 8.63     | 12.70          | 0.500  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |
| 219.08          | 8.63     | 14.15          | 0.557  | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110           |

Member of

International Tube Association



www.tubefirst.com

**ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД**

Офис: 49049, Украина, г. Днепропетровск, ул. Евпаторийская, 40

Производство: 51413, Украина, Днепропетровская обл.,

г. Павлоград, ул. Тельмана, 10

+380 (56) 378-84-30(31,32,33)

e-mail: steel@stealth.dp.ua www.corpsteel.com



Лицензия API 5CT №: 5CT-1354

Rev 15 17.10.11

| Внешний диаметр |       | Толщина Стенки |       | Короткая треугольная Резьба API | Длинная треугольная Резьба API | Баттресс                   |
|-----------------|-------|----------------|-------|---------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| мм              | дюйм  | мм             | дюйм  |                                 |                                |                            |
| 244.48          | 9.63  | 7.92           | 0.312 | H40                             | X                              | X                          |
| 244.48          | 9.63  | 8.94           | 0.352 | H40 J/K55                       | J/K55                          | J/K55                      |
| 244.48          | 9.63  | 10.03          | 0.395 | J/K55                           | J/K55 L/N80 C90 C/T95          | J/K55 L/N80 C90 C/T95      |
| 244.48          | 9.63  | 11.05          | 0.435 | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110       |
| 244.48          | 9.63  | 11.99          | 0.472 | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110       |
| 244.48          | 9.63  | 13.84          | 0.545 | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110       |
| 244.48          | 9.63  | 15.11          | 0.595 | X                               | L/N80 C90 C/T95 P110           | L/N80 C90 C/T95 P110       |
| 273.05          | 10.75 | 7.09           | 0.279 | H40                             | X                              | X                          |
| 273.05          | 10.75 | 8.89           | 0.350 | H40 J/K55                       | X                              | J/K55                      |
| 273.05          | 10.75 | 10.16          | 0.400 | J/K55                           | X                              | J/K55                      |
| 273.05          | 10.75 | 11.43          | 0.450 | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110      | X                              | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110 |
| 273.05          | 10.75 | 12.57          | 0.495 | L/N80 C90 C/T95 P110            | X                              | L/N80 C90 C/T95 P110       |
| 273.05          | 10.75 | 13.84          | 0.545 | C/T95 P110                      | X                              | C/T95 P110                 |
| 273.05          | 10.75 | 15.11          | 0.595 | C/T95 P110                      | X                              | C/T95 P110                 |
| 298.45          | 11.75 | 8.46           | 0.333 | H40                             | X                              | X                          |
| 298.45          | 11.75 | 9.53           | 0.375 | J/K55                           | X                              | J/K55                      |
| 298.45          | 11.75 | 11.05          | 0.435 | J/K55                           | X                              | J/K55                      |
| 298.45          | 11.75 | 12.42          | 0.489 | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110      | X                              | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110 |
| 339.73          | 13.38 | 8.38           | 0.330 | H40                             | X                              | X                          |
| 339.73          | 13.38 | 9.65           | 0.380 | J/K55                           | X                              | J/K55                      |
| 339.73          | 13.38 | 10.92          | 0.430 | J/K55                           | X                              | J/K55                      |
| 339.73          | 13.38 | 12.19          | 0.480 | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110      | X                              | J/K55 L/N80 C90 C/T95 P110 |
| 339.73          | 13.38 | 13.06          | 0.514 | L/N80 C90 C/T95 P110            | X                              | L/N80 C90 C/T95 P110       |
| 406.40          | 16.00 | 9.53           | 0.375 | H40                             | X                              | X                          |
| 406.40          | 16.00 | 11.13          | 0.438 | J/K55                           | X                              | J/K55                      |
| 406.40          | 16.00 | 12.57          | 0.495 | J/K55                           | X                              | J/K55                      |
| 473.08          | 18.63 | 11.05          | 0.435 | H40 J/K55                       | X                              | X                          |
| 508.00          | 20.00 | 11.13          | 0.438 | H40 J/K55                       | H40 J/K55                      | X                          |
| 508.00          | 20.00 | 12.70          | 0.500 | J/K55                           | J/K55                          | J/K55                      |
| 508.00          | 20.00 | 16.13          | 0.635 | J/K55                           | J/K55                          | J/K55                      |





# ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Офис: 49049, Украина, г. Днепропетровск, ул. Евпаторийская, 40

Производство: 51413, Украина, Днепропетровская обл.,

г. Павлоград, ул. Тельмана, 10

+380 (56) 378-84-30(31,32,33)

e-mail: dpw@dpw.com.ua http://dpw.com.ua



Лицензия API 5CT №: 5CT-1354

Rev 15 17.10.11

Днепропетровский трубный завод производит обсадные трубы в соответствии с ГОСТ 632-80, исполнение А

| Услов-<br>ный<br>диаметр<br>труб | Толщина<br>стенки | Тип труб                 |        |        |        |        | Услов-<br>ный<br>диаметр<br>труб | Толщина<br>стенки | Тип труб              |        |        |        |     |
|----------------------------------|-------------------|--------------------------|--------|--------|--------|--------|----------------------------------|-------------------|-----------------------|--------|--------|--------|-----|
|                                  |                   | с треугольной<br>резьбой |        | ОТТМ   | ОТТГ   | ТБО    |                                  |                   | с треугольной резьбой |        | ОТТМ   | ОТТГ   | ТБО |
|                                  |                   |                          |        |        |        |        |                                  |                   |                       |        |        |        |     |
| мм                               | мм                | Группа прочности         |        |        |        |        | мм                               | мм                | Группа прочности      |        |        |        |     |
| 114                              | 5.2(5.7)          | Д                        | -      | -      | -      | -      | 219                              | 6.7               | Д                     | -      | -      | -      |     |
|                                  | 6.4               | Д                        | ДЕЛМ   | ДЕЛМ   | -      | -      |                                  | 7.7               | Д                     | -      | Д      | -      | -   |
|                                  | 7.4               | -                        | ДЕЛМР  | ДЕЛМР  | -      | -      |                                  | 8.9               | Д                     | ДЕЛМ   | ДЕЛМ   | ДЕЛМ   | -   |
|                                  | 8.6               | -                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | -      |                                  | 10.2              | -                     | ДЕЛМР  | ДЕЛМР  | ДЕЛМР  | -   |
|                                  | 10.2              | -                        | ЛМРТ   | ЛМРТ   | ЛМРТ   | -      |                                  | 11.4(12.7)        | -                     | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | -   |
| 127                              | 5.6               | Д                        | -      | -      | -      | -      | 245                              | 14.2              | -                     | ЕЛМРТ  | ЕЛМРТ  | ЕЛМРТ  | -   |
|                                  | 6.4               | Д                        | ДЕЛМ   | ДЕЛМ   | -      | -      |                                  | 7.9               | Д                     | -      | -      | -      | -   |
|                                  | 7.5               | Д                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | -      | -      |                                  | 8.9               | Д                     | ДЕЛМ   | ДЕЛМ   | ДЕЛМ   | -   |
|                                  | 9.2(10.2)         | -                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ |                                  | 10.0              | Д                     | ДЕЛМР  | ДЕЛМР  | ДЕЛМР  | -   |
| 140                              | 6.2               | Д                        | -      | Д      | -      | -      |                                  | 11.1(12.0)        | -                     | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | -   |
|                                  | 7.0               | Д                        | ДЕЛМ   | ДЕЛМ   | -      | -      |                                  | 13.8              | -                     | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | -   |
|                                  | 7.7               | Д                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | -      | -      |                                  | 15.9              | -                     | ЛМРТ   | ЛМРТ   | ЛМРТ   | -   |
|                                  | 9.2(10.5)         | -                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | 273                              | 7.1               | Д                     | -      | -      | -      | -   |
| 146                              | 6.5               | Д                        | -      | Д      | -      | -      |                                  | 8.9               | ДЕЛМ                  | -      | ДЕЛМ   | ДЕЛМ   | -   |
|                                  | 7.0               | Д                        | ДЕЛМ   | Д      | -      | -      |                                  | 10.2(11.4)        | ДЕЛМР                 | -      | ДЕЛМР  | ДЕЛМР  | -   |
|                                  | 7.7               | Д                        | ДЕЛМ   | ДЕЛМ   | -      | -      |                                  | 12.6(13.8)        | ДЕЛМРТ                | -      | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | -   |
|                                  | 8.5(9.5)          | -                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ |                                  | 15.1              | ЕЛМРТ                 | -      | ЕЛМРТ  | ЕЛМРТ  | -   |
|                                  | 10.7              | -                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | 16.5                             | ЛМРТ              | -                     | ЛМРТ   | ЛМРТ   | -      |     |
| 168                              | 7.3               | Д                        | -      | Д      | -      | -      | 299                              | 8.5               | Д                     | -      | Д      | -      | -   |
|                                  | 8.0               | ДЕ                       | ДЕЛМ   | Д      | -      | -      |                                  | 9.5               | Д                     | -      | Д      | -      | -   |
|                                  | 8.9               | Д                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ |                                  | 11.1              | ДЕЛМ                  | -      | ДЕЛМ   | -      | -   |
|                                  | 10.6(12.1)        | -                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ |                                  | 12.4              | ДЕЛМРТ                | -      | ДЕЛМРТ | -      | -   |
| 178                              | 5.9               | Д                        | -      | -      | -      | -      |                                  | 14.8              | ЕЛМРТ                 | -      | ЕЛМРТ  | -      | -   |
|                                  | 6.9               | Д                        | -      | Д      | -      | -      | 324                              | 8.5               | Д                     | -      | -      | -      | -   |
|                                  | 8.1               | Д                        | ДЕЛ    | ДЕЛ    | -      | -      |                                  | 9.5               | ДЕЛ                   | -      | ДЕЛ    | -      | -   |
|                                  | 9.2               | Д                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ |                                  | 11.0              | ДЕЛМ                  | -      | ДЕЛМ   | -      | -   |
|                                  | 10.4(11.5)        | -                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ |                                  | 12.4              | ДЕЛМРТ                | -      | ДЕЛМРТ | -      | -   |
|                                  | 12.7              | -                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ |                                  | 14.0              | ДЕЛМРТ                | -      | ДЕЛМРТ | -      | -   |
|                                  | 13.7              | -                        | ЕЛМРТ  | ЕЛМРТ  | ЕЛМРТ  | ЕЛМРТ  | 340                              | 8.4               | Д                     | -      | -      | -      | -   |
| 15.0                             | -                 | ЛМРТ                     | ЛМРТ   | ЛМРТ   | ЛМРТ   | 9.7    |                                  | ДЕЛ               | -                     | ДЕЛ    | -      | -      |     |
| 194                              | 7.6               | Д                        | -      | Д      | -      | -      |                                  | 10.9              | ДЕЛ                   | -      | ДЕЛ    | -      | -   |
|                                  | 8.3               | Д                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | -      | -      |                                  | 12.2              | ДЕЛМ                  | -      | ДЕЛМ   | -      | -   |
|                                  | 9.5(10.9)         | -                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ |                                  | 13.1              | ДЕЛМРТ                | -      | ДЕЛМРТ | -      | -   |
|                                  | 12.7              | -                        | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ | ДЕЛМРТ |                                  | 14.0              | ДЕЛМРТ                | -      | ДЕЛМРТ | -      | -   |
|                                  | 15.1              | -                        | ЛМРТ   | ЛМРТ   | ЛМРТ   | ЛМРТ   | 15.4                             | ЛМРТ              | -                     | ЛМРТ   | -      | -      |     |

| Наименование показателя                                                   | Норма механических свойств для стали групп прочности |        |                   |        |        |        |         |         |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------|-------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
|                                                                           | Д                                                    |        | К                 | Е      | Л      | М      | Р       | Т       |
|                                                                           | Исполнение                                           |        | Исполне-<br>ние Б |        |        |        |         |         |
|                                                                           | А                                                    | Б      |                   |        |        |        |         |         |
| Временное сопротивление $\sigma_B$ , не менее, Мпа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 655                                                  | 637    | 687               | 689    | 758    | 862    | 1000    | 1103    |
|                                                                           | (66.8)                                               | (65.0) | (70.0)            | (70.3) | (77.3) | (87.9) | (101.9) | (112.5) |
| Предел текучести $\sigma_T$ :                                             |                                                      |        |                   |        |        |        |         |         |
| - не менее, Мпа (кгс/мм <sup>2</sup> )                                    | 379                                                  | 373    | 490               | 552    | 655    | 758    | 930     | 1034    |
|                                                                           | (38.7)                                               | (38.0) | (50.0)            | (56.2) | (66.8) | (77.3) | (94.9)  | (105.5) |
| - не более, Мпа (кгс/мм <sup>2</sup> )                                    | 552                                                  | -      | -                 | 758    | 862    | 965    | 1137    | 1241    |
|                                                                           | (56.2)                                               | -      | -                 | (77.3) | (87.9) | (98.4) | (116.0) | (126.5) |
| Относительное удлинение $\delta_5$ , %, не менее                          | 14.3                                                 | 16.0   | 12.0              | 13.0   | 12.3   | 10.8   | 9.5     | 8.5     |

Member of

International Tube Association



www.tubefirst.com



# ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Офис: 49049, Украина, г. Днепропетровск, ул. Евпаторийская, 40

Производство: 51413, Украина, Днепропетровская обл.,

г. Павлоград, ул. Тельмана, 10

+380 (56) 378-84-30(31,32,33)

e-mail: dpw@dpw.com.ua http://dpw.com.ua



Лицензия API SCT №: 5CT-1354

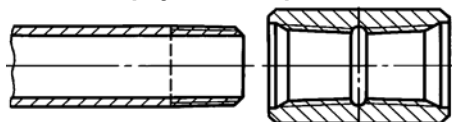
Rev 15 17.10.11

Днепропетровский трубный завод производит обсадные трубы в соответствии с ГОСТ 632-80, исполнение Б

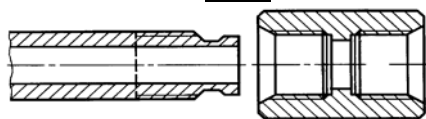
| Услов-<br>ный<br>диаметр<br>труб | Толщина<br>стенки | Тип труб                 |                    |        |      |      | Услов-<br>ный<br>диаметр<br>труб | Толщина<br>стенки | Тип труб              |                    |       |      |     |
|----------------------------------|-------------------|--------------------------|--------------------|--------|------|------|----------------------------------|-------------------|-----------------------|--------------------|-------|------|-----|
|                                  |                   | с треугольной<br>резьбой |                    | ОТТМ   | ОТТГ | ТБО  |                                  |                   | с треугольной резьбой |                    | ОТТМ  | ОТТГ | ТБО |
|                                  |                   | корот-<br>кой            | удлинен-<br>ной -У |        |      |      |                                  |                   | корот-кой             | удлинен-<br>ной -У |       |      |     |
| мм                               | мм                | Группа прочности         |                    |        |      |      | мм                               | мм                | Группа прочности      |                    |       |      |     |
| 114                              | 6.4               | ДКЕ                      | -                  | -      | -    | -    | 219                              | 7.7               | ДКЕ                   | -                  | ДКЕ   | -    | -   |
|                                  | 7.4               | ДКЕ                      | ДКЕЛ               | ДКЕЛМР | -    | -    |                                  | 8.9               | ДКЕЛМ                 | ДКЕЛМ              | ДКЕЛМ | -    | -   |
|                                  | 8.6               | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | ДКЕЛ | -    |                                  | 10.2(11.4)        | ДКЕЛ                  | ДКЕЛ               | ДКЕЛ  | ДКЕЛ | -   |
|                                  | 8.6               | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | МРТ  | -    |                                  | 10.2(11.4)        | МРТ                   | МРТ                | МРТ   | МРТ  | -   |
| 127                              | 6.4               | ДКЕ                      | -                  | -      | -    | -    |                                  | 12.7(14.2)        | ДКЕЛ                  | ДКЕЛ               | ДКЕЛ  | ДКЕЛ | -   |
|                                  | 7.5               | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | -    | -    |                                  | 12.7(14.2)        | МРТ                   | МРТ                | МРТ   | МРТ  | -   |
|                                  | 7.5               | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | МРТ    | -    | -    | 7.9                              | ДКЕ               | -                     | ДКЕ                | -     | -    |     |
|                                  | 9.2               | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | ДКЕЛ | ДКЕЛ | 8.9                              | ДКЕ               | ДКЕ                   | ДКЕ                | -     | -    |     |
| 140                              | 9.2               | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | МРТ  | МРТ  | 8.9                              | ЛМ                | ЛМ                    | ЛМ                 | -     | -    |     |
|                                  | 6.2               | ДКЕ                      | -                  | -      | -    | -    | 10.0(11.1)                       | ДКЕЛ              | ДКЕЛ                  | ДКЕЛ               | ДКЕЛ  | -    |     |
|                                  | 7.0               | ДКЕ                      | ДКЕ                | ДКЕ    | -    | -    | 10.0(11.1)                       | МРТ               | МРТ                   | МРТ                | МРТ   | -    |     |
|                                  | 7.7               | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | -    | -    | 12.0(13.8)                       | ДКЕЛ              | ДКЕЛ                  | ДКЕЛ               | ДКЕЛ  | -    |     |
|                                  | 7.7               | ДКЕЛ                     | МРТ                | МРТ    | -    | -    | 12.0(13.8)                       | МРТ               | МРТ                   | МРТ                | МРТ   | -    |     |
|                                  | 9.2(10.5)         | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | ДКЕЛ | ДКЕЛ | 7.1                              | ДКЕ               | -                     | -                  | -     | -    |     |
| 146                              | 9.2(10.5)         | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | МРТ  | МРТ  | 8.9                              | ДКЕ               | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
|                                  | 6.5               | ДКЕ                      | -                  | -      | -    | -    | 10.2                             | ДКЕЛ              | -                     | ДКЕЛ               | -     | -    |     |
|                                  | 7.0               | ДКЕ                      | ДКЕЛ               | ДКЕ    | -    | -    | 10.2                             | МРТ               | -                     | МРТ                | -     | -    |     |
|                                  | 7.7               | ДКЕ                      | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | -    | -    | 11.4                             | ДКЕЛ              | -                     | ДКЕЛ               | -     | -    |     |
|                                  | 7.7               | ДКЕ                      | ДКЕЛ               | МРТ    | -    | -    | 11.4                             | МРТ               | -                     | МРТ                | -     | -    |     |
|                                  | 8.5               | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | -    | -    | 12.6                             | ДКЕЛ              | -                     | ДКЕЛ               | -     | -    |     |
|                                  | 8.5               | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | -    | -    | 12.6                             | МРТ               | -                     | МРТ                | -     | -    |     |
|                                  | 9.5(10.7)         | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | ДКЕЛ | ДКЕЛ | 13.8                             | ДКЕЛ              | -                     | ДКЕЛ               | -     | -    |     |
|                                  | 9.5(10.7)         | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | МРТ  | МРТ  | 13.8                             | МРТ               | -                     | МРТ                | -     | -    |     |
| 168                              | 7.3               | ДКЕЛ                     | -                  | -      | -    | -    | 8.5                              | ДКЕ               | -                     | ДКЕ                | -     | -    |     |
|                                  | 8.0               | ДКЕ                      | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | -    | -    | 9.5                              | ДКЕЛ              | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
|                                  | 8.9               | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | ДКЕЛ | ДКЕЛ | 9.5                              | МРТ               | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
|                                  | 8.9               | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | МРТ  | МРТ  | 11.1                             | ДКЕЛ              | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
|                                  | 10.6(12.1)        | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | ДКЕЛ | ДКЕЛ | 11.1                             | МРТ               | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
|                                  | 10.6(12.1)        | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | МРТ  | МРТ  | 12.4                             | ДКЕЛ              | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
| 178                              | 6.9               | ДКЕ                      | -                  | -      | -    | -    | 12.4                             | МРТ               | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
|                                  | 8.1               | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | -    | -    | 14.8                             | ДКЕЛ              | -                     | -                  | -     | -    |     |
|                                  | 9.2(10.4)         | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | ДКЕЛ | ДКЕЛ | 14.8                             | МРТ               | -                     | -                  | -     | -    |     |
|                                  | 9.2(10.4)         | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | МРТ  | МРТ  | 9.5                              | ДКЕ               | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
|                                  | 11.5(12.7)        | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | ДКЕЛ | ДКЕЛ | 11.0                             | ДКЕЛ              | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
|                                  | 11.5(12.7)        | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | МРТ  | МРТ  | 11.0                             | МРТ               | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
| 194                              | 7.6               | ДКЕ                      | -                  | -      | -    | -    | 12.4                             | ДКЕЛ              | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
|                                  | 8.3               | ДКЕ                      | ДКЕЛ               | -      | -    | -    | 12.4                             | МРТ               | -                     | ДКЕЛМ              | -     | -    |     |
|                                  | 9.5(10.9)         | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | ДКЕЛ | ДКЕЛ | 14.0                             | ДКЕЛ              | -                     | -                  | -     | -    |     |
|                                  | 9.5(10.9)         | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | МРТ  | МРТ  | 14.0                             | МРТ               | -                     | -                  | -     | -    |     |
|                                  | 12.7              | ДКЕЛ                     | ДКЕЛ               | ДКЕЛ   | ДКЕЛ | ДКЕЛ | 8.4                              | Д                 | -                     | -                  | -     | -    |     |
|                                  | 12.7              | МРТ                      | МРТ                | МРТ    | МРТ  | МРТ  | 15.4                             | ЛМРТ              | -                     | -                  | -     | -    |     |

## ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ:

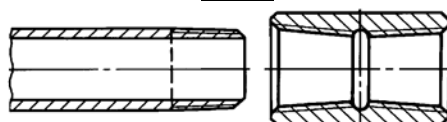
### Треугольная резьба



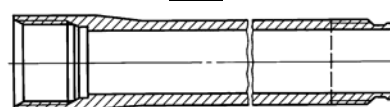
### ОТТГ



### ОТТМ



### ТБО



Member of

International Tube Association



www.tubeffirst.com

**ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД**

Офис: 49049, Украина, г. Днепропетровск, ул. Евпаторийская, 40

Производство: 51413, Украина, Днепропетровская обл.,

г. Павлоград, ул. Тельмана, 10

+380 (56) 378-84-30(31,32,33)

e-mail: dpw@dpw.com.ua http://dpw.com.ua



Лицензия API 5CT №: 5CT-1354

Rev 15 17.10.11

Днепропетровский трубный завод производит обсадные трубы большого диаметра в соответствии с  
ГОСТ 632-80

| Исполнение А          |                |                                | Исполнение Б          |                |                                |
|-----------------------|----------------|--------------------------------|-----------------------|----------------|--------------------------------|
| Условный диаметр труб | Толщина стенки | Резьба                         | Условный диаметр труб | Толщина стенки | Резьба                         |
|                       |                | треугольная<br>короткая резьба |                       |                | треугольная<br>короткая резьба |
| мм                    | мм             | Группа<br>прочности            | мм                    | мм             | Группа<br>прочности            |
| 351                   | 9.0            | Д                              | 351                   | 9.0            | ДК                             |
|                       | 10.0           | ДЕЛ                            |                       | 10.0           | ДК                             |
|                       | 11.0           | ДЕЛМ                           |                       | 11.0           | ДК                             |
|                       | 12.0           | ДЕЛМ                           |                       | 12.0           | ДК                             |
| 377                   | 9.0            | Д                              | 377                   | 9.0            | ДК                             |
|                       | 10.0           | ДЕ                             |                       | 10.0           | ДК                             |
|                       | 11.0           | ДЕЛ                            |                       | 11.0           | ДК                             |
|                       | 12.0           | ДЕЛ                            |                       | 12.0           | ДК                             |
| 406                   | 9.5            | Д                              | 406                   | 16.7           | ДЕ                             |
|                       | 11.1           | ДЕ                             | 426                   | 10.0           | ДК                             |
|                       | 12.6           | ДЕ                             |                       | 11.0           | ДК                             |
|                       | 16.7           | ДЕ                             |                       | 12.0           | ДК                             |
| 426                   | 10.0           | Д                              | 473                   | 11.1           | ДК                             |
|                       | 11.0           | ДЕ                             | 508                   | 12.7           | Д                              |
|                       | 12.0           | ДЕ                             |                       | 19.1           | Д                              |
| 473                   | 11.1           | Д                              |                       |                |                                |
| 508                   | 11.1           | Д                              |                       |                |                                |
|                       | 12.7           | Д                              |                       |                |                                |
|                       | 16.1           | Д                              |                       |                |                                |



**ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД**

Офис: 49049, Украина, г. Днепропетровск, ул. Евпаторийская, 40

Производство: 51413, Украина, Днепропетровская обл.,

г. Павлоград, ул. Тельмана, 10

+380 (56) 378-84-30(31,32,33)

e-mail: dpw@dpw.com.ua http://dpw.com.ua



Лицензия API 5CT №: 5CT-1354

Rev 15 17.10.11

Днепропетровский трубный завод производит обсадные по ТУ 27.2-36053445-001:2011

| Труба                 |                |                  | Муфта                 |            |       |
|-----------------------|----------------|------------------|-----------------------|------------|-------|
| Условный диаметр труб | Толщина стенки | Резьба           | Наружный диаметр муфт | Длина муфт | масса |
|                       |                | треугольная      |                       |            |       |
| мм                    | мм             | Группа прочности | мм                    | мм         | кг    |
| 351                   | 9.0            | Д,К              | 376                   | 229        | 29    |
|                       | 10.0           | Д,К,Е,Л          |                       |            |       |
|                       | 11.0           | Д,К,Е,Л,М        |                       |            |       |
|                       | 12.0           | Д,К,Е,Л,М        |                       |            |       |
| 377                   | 9.0            | Д,К              | 402                   | 229        | 31    |
|                       | 10.0           | Д,К,Е            |                       |            |       |
|                       | 11.0           | Д,К,Е,Л          |                       |            |       |
|                       | 12.0           | Д,К,Е,Л          |                       |            |       |
| 426                   | 10.0           | Д,К              | 451                   | 229        | 37.5  |
|                       | 11.0           | Д,К,Е            |                       |            |       |
|                       | 12.0           | Д,К,Е            |                       |            |       |

Member of

International Tube Association



www.tubefirst.com



ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД  
 Офис: 49049, Украина, г. Днепропетровск, ул. Евпаторийская, 40  
 Производство: 51413, Украина, Днепропетровская обл.,  
 г. Павлоград, ул. Тельмана, 10  
 +380 (56) 378-84-30(31,32,33)  
 e-mail: dpw@dpw.com.ua http://dpw.com.ua



Лицензия API 5CT №: 5CT-1354  
 Rev 15 17.10.11

Днепропетровский трубный завод производит и предлагает к поставке Трубы бурильные геологоразведочные по ТУ 14-3-1919-93 и муфт к ним в соответствии со спецификацией представленной ниже.

| Наружный диаметр трубы D | Наружный диаметр муфты Dm | Внутренний диаметр резьбы в плоскости торца муфты dt | Диаметр выточки do |                       | Глубина выточки lo |                       | Ширина торцевой плоскости β | Длина трубы L |                       | Масса муфты кг |
|--------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------------|---------------|-----------------------|----------------|
|                          |                           |                                                      | Номин.             | Предельные отклонения | Номин.             | Предельные отклонения |                             | Номин.        | Предельные отклонения |                |
| мм                       | мм                        | мм                                                   | мм                 | мм                    | мм                 | мм                    | мм                          | мм            | мм                    | мм             |
| 42                       | +0.9                      | 39.667                                               | 44                 | +0.5                  | 3                  | 2                     | 4                           | 130           | ±3                    | 1.4            |
|                          | 57                        |                                                      |                    |                       |                    |                       |                             |               |                       |                |
|                          | -0.6                      |                                                      |                    |                       |                    |                       |                             |               |                       |                |
| 50                       | +1.0                      | 47.667                                               | 52                 | +0.5                  | 3                  | 2                     | 4                           | 140           | ±3                    | 1.7            |
|                          | 65                        |                                                      |                    |                       |                    |                       |                             |               |                       |                |
|                          | -0.7                      |                                                      |                    |                       |                    |                       |                             |               |                       |                |
| 64                       | +1.2                      | 60.421                                               | 65                 | +0.5                  | 5                  | 2                     | 6                           | 150           | ±3                    | 2.9            |
|                          | 83                        |                                                      |                    |                       |                    |                       |                             |               |                       |                |
|                          | -0.8                      |                                                      |                    |                       |                    |                       |                             |               |                       |                |

| Наружный диаметр трубы D | Толщина стенки s | Длина резьбы G | Высадка                                |                                        |                                       |                                       | Длина трубы L |             | Теоретическая масса, кг при плотности 7.85 |                                                           |
|--------------------------|------------------|----------------|----------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------|-------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
|                          |                  |                | Внутренний диаметр у торца высадки d1' | Внутренний диаметр у конца высадки d1' | Длина до переходной части не менее l1 | Длина до переходной части не менее l2 | Номин.        | Пред. откл. | 1 м длины гладкой части трубы              | Увеличение массы одной трубы за счет высадки обоих концов |
| мм                       | мм               | мм             | мм                                     | мм                                     | мм                                    | мм                                    | мм            | мм          | мм                                         | мм                                                        |
| 42±0.45                  | +0.6             | 50             | 25                                     | 22                                     | 100                                   | 20                                    | 1500          | 100<br>-50  | 4.56                                       | 0.65                                                      |
|                          | 5.0              |                |                                        |                                        |                                       |                                       | 3000          |             |                                            |                                                           |
|                          | -0.5             |                |                                        |                                        |                                       |                                       | 4500          |             |                                            |                                                           |
| 50±0.45                  | +0.66            | 55             | 32                                     | 28                                     | 110                                   | 25                                    | 1500          |             | 6.04                                       | 0.96                                                      |
|                          | 5.5              |                |                                        |                                        |                                       |                                       | 3000          |             |                                            |                                                           |
|                          | -0.55            |                |                                        |                                        |                                       |                                       | 4500          |             |                                            |                                                           |
| 63.5±0.45                | +0.72            | 60             | 45                                     | 40                                     | 120                                   | 30                                    | 3000          |             | 8.51                                       | 1.57                                                      |
|                          | 6.0              |                |                                        |                                        |                                       |                                       | 4500          |             |                                            |                                                           |
|                          | -0.6             |                |                                        |                                        |                                       |                                       | 6000          |             |                                            |                                                           |

Member of

International Tube Association



www.tubeffirst.com

## Drill Pipe



ДНЕПРОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Офис: 49049, Украина, г. Днепропетровск, ул. Евпаторийская, 40

Производство: 51413, Украина, Днепропетровская обл.,

г. Павлоград, ул. Тельмана, 10

+380 (56) 378-84-30(31,32,33)

e-mail: dpw@dpw.com.ua http://dpw.com.ua



Лицензия API 5CT №: 5CT-1354

Rev 15 17.10.11

Днепропетровский трубный завод предлагает к поставке стальные бурильные трубы в соответствии с стандартом API 5D, 5-е Издание, Октябрь 2001+ЗАМКИ к ним,изготавливаемые согласно стандарту API Specification 7, 40-е Издание, Ноябрь 2001.

Замки привариваются методом сварки трением.

Продление срока службы Замков достигается доп. обработкой поверхности путем применения упрочняющих Технологий типа SmoothX, Super SmoothX, CASING PLUS, ARNCO 100XT™ / ARNCO 200XT™ / ARNCO 300XT™, ARMACOR M™.

Для продления срока службы Бурильную трубу покрывают изнутри Феноло-Эпоксидной жидкостью.

|       |          |        |        |       |          |
|-------|----------|--------|--------|-------|----------|
| Длина | Группа 1 | 5.490  | 6.710  | метры | 22 фута  |
|       | Группа 2 | 8.230  | 9.140  | метры | 30 футов |
|       | Группа 3 | 11.580 | 13.720 | метры | 40 футов |

| Внешний диаметр       |       | Толщина стенки |       | Наружная<br>высадка | Внутренняя<br>высадка | Комбинированная высадка    |
|-----------------------|-------|----------------|-------|---------------------|-----------------------|----------------------------|
| мм                    | дюйм  | мм             | дюйм  | Тип Замка           |                       |                            |
| 60.30                 | 2 3/8 | 7.11           | 0.280 | NC26(2 1/8 IF)      | X                     | X                          |
| E75, X95, G105, S135* |       |                |       |                     |                       |                            |
| 73.02                 | 2 7/8 | 9.19           | 0.362 | NC31(2 7/8 IF)      | X                     | X                          |
| E75, X95, G105, S135  |       |                |       |                     |                       |                            |
| 88.90                 | 3 1/2 | 9.35           | 0.368 | NC38(3 1/2 IF)      | X                     | X                          |
| E75, X95, G105, S135  |       |                |       |                     |                       |                            |
| 88.90                 | 3 1/2 | 11.40          | 0.449 |                     |                       |                            |
| E75, X95, G105        |       |                |       | NC38(3 1/2 IF)      | X                     | X                          |
| S135                  |       |                |       | NC40(4 FH)          | X                     | X                          |
| 101.60                | 4     | 8.38           | 0.330 | NC46(4 IF)          | NC40(4 FH)            | X                          |
| E75, X95, G105, S135  |       |                |       |                     |                       |                            |
| 114.30                | 4 1/2 | 8.56           | 0.337 | NC50(4 1/2 IF)      | X                     | NC46(4 IF)                 |
| E75, X95, G105, S135  |       |                |       |                     |                       |                            |
| 114.30                | 4 1/2 | 10.92          | 0.430 | NC50(4 1/2 IF)      | X                     | NC46(4 IF)                 |
| E75, X95, G105, S135  |       |                |       |                     |                       |                            |
| 127.00                | 5     | 9.19           | 0.362 | X                   | X                     | NC50(4 1/2 IF) or 5 1/2 FH |
| E75, X95, G105, S135  |       |                |       |                     |                       |                            |
| 127.00                | 5     | 12.70          | 0.500 | X                   | X                     | 5 1/2 FH                   |
| E75, X95, G105, S135  |       |                |       |                     |                       |                            |
| 139.70                | 5 1/2 | 9.17           | 0.361 | X                   | X                     | 5 1/2 FH                   |
| E75, X95, G105, S135  |       |                |       |                     |                       |                            |
| 139.70                | 5 1/2 | 10.54          | 0.415 | X                   | X                     | 5 1/2 FH                   |
| E75, X95, G105, S135  |       |                |       |                     |                       |                            |